



Schullehrplan  
Mechanikpraktiker/in  
EBA



# Kompetenzen-Ressourcen-Katalog

**Mechanikpraktikerin EBA / Mechanikpraktiker EBA**  
**Praticienne en mécanique AFP / Praticien en mécanique AFP**  
**Aiuto meccanica CFP / Aiuto meccanico CFP**  
**Mechanical Assistant, Federal Certificate of Vocational Education and Training (VET)**

Version 2.0 vom 30. November 2015

## Liste der verwendeten Abkürzungen

<b>Abkürzung</b>	<b>Bezeichnung</b>	<b>Beschreibung</b>
A	Anwenden für den Aufbau der Handlungskompetenz (HK)	Dieser Lernort setzt voraus, dass die Lernenden in die entsprechende Ressource eingeführt sind. Er ist zuständig, dass die Lernenden diese Ressource zur Bewältigung realer Berufssituationen und für den Aufbau der betrieblichen Handlungskompetenzen anwenden.
BA	Basisausbildung	In der Basisausbildung erwerben die Lernenden Ressourcen und erste Handlungskompetenzen für eine breitgefächerte berufliche Tätigkeit. Die Basisausbildung wird mit der Teilprüfung abgeschlossen.
EA	Ergänzungsausbildung	Die Ergänzungsausbildung bietet den Lehrbetrieben die Möglichkeit, ihren Lernenden entsprechend den betriebspezifischen Bedürfnissen zusätzliche Handlungskompetenzen und Ressourcen zu vermitteln.
E	Einführen	Dieser Lernort ist verantwortlich, dass die Lernenden in die entsprechende Ressource eingeführt werden. Dazu gehört auch die Aufgabe abzuklären, welche Vorkenntnisse die Lernenden bereits mitbringen.
ID	Identitätsschlüssel	Eindeutige Bezeichnung einer Handlungskompetenz, einer Ressource oder einer Ressourcengruppe.
SA	Schwerpunktausbildung	Die Schwerpunktausbildung umfasst das dritte und vierte Bildungsjahr der Bildung in beruflicher Praxis. In der Schwerpunktausbildung vertiefen und festigen die Lernenden ihre Handlungskompetenzen und erwerben sich das Know-how für den Umgang mit Kunden, Vorgesetzten sowie Arbeitskolleginnen und -kollegen. Die Schwerpunktausbildung wird mit der Abschlussarbeit abgeschlossen.
ÜK	Überbetriebliche Kurse	Die überbetrieblichen Kurse (ÜK) bestehen aus Basiskursen und Ergänzungskursen zur Vermittlung grundlegender Fertigkeiten und berufspraktischer Kenntnisse. Die überbetrieblichen Kurse ergänzen die Bildung in der beruflichen Praxis und die schulischen Bildung.
X	Marker	Stellt die Verbindung von der Ressource zur Handlungskompetenz her.

<b>Mechanikpraktiker/in EBA: Berufsfachschule</b> Version 2.0 vom 30. November 2015		Vorname: .....						
		Name: .....						
<b>Ressourcen erreicht:</b> Datum ..... Visum Lernende/r ..... Datum ..... Visum Lehrperson .....		<b>Legende</b> BA: Basisausbildung SA: Schwerpunktausbildung ÜK: Überbetriebliche Kurse E: Einführen A: Anwenden			<b>Ressourcen Berufsfachschule (Empfehlungen)</b>			
ID	Ressourcen	Lernortkooperation				Methodische Ressourcen	Soziale Ressourcen	Ressourcen der Arbeitssicherheit, des Gesundheitsschutzes und Umweltschutzes
		Schule Einführen	ÜK	Betrieb BA	SA			
MPF1	<b>Technische Grundlagen</b>	80						
MPF1.1	<b>Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz, Umweltschutz</b>	E		A	A	E	MPM3.1 Kommunikationstechnik	E MPA1.7 Sicherheit in der Freizeit
	Zutreffende Bestimmungen nachschlagen und erklären							
	Gefahrensymbole kennen und deren Bedeutung erklären							E MPA1.8 Gefahrstoffe
	Anwendung der Vorschriften an Beispielen erläutern (z.B. Einrichten des Arbeitsplatzes, Lastentransport)							E MPA1.1 Mensch und Risiko
MPF1.2	<b>Grundrechnen</b>	E		A	A			
	Grundoperationen mit Taschenrechner ausführen							
	Werte aus Tabellen herauslesen und interpretieren							
	Einfache Berechnungen nach Angaben in Zeichnungen, Stücklisten und Rüstaufträgen mit Hilfe des Taschenrechners durchführen							
	Berechnungen mit Zeiteinheiten durchführen							
	Prozentangaben als Verhältnis zweier Grössen erklären							
MPF1.3	<b>Physikalische Grundlagen</b>	E			A		A MPS2.1 Lernfähigkeit	
	Masseinheiten unterscheiden und berufsbezogen anwenden							
	Einfache Berechnungsbeispiele zur gleichförmigen Bewegungen lösen							
	Physikalische Bedeutung von Masse und Kraft unterscheiden und deren Masseinheiten zuordnen							
	Hebelgesetz an berufsbezogenen Beispielen anwenden							
	Temperatur als physikalische Grösse definieren und Temperaturmessinstrumente nennen							
	Zusammenhänge der Wärmeausdehnung an Beispielen erklären							
MPF1.4	<b>Mess- und Prüfmittel</b>	E		A	A	A	MPM1.2 Qualitätsorientierung	
	Messschieber und Grenzlehren benennen und deren Einsatz erklären							
	Mit Noniusprinzip Werte ablesen							

ID	Ressourcen	Lernortkooperation				Methodische Ressourcen	Soziale Ressourcen	Ressourcen der Arbeitssicherheit, des Gesundheitsschutzes und Umweltschutzes
		Schule Einführen	ÜK	Betrieb BA	SA			
MPF2	<b>Zeichnungstechnik</b>	80						
MPF2.1	<b>Einführung in die Zeichnungstechnik</b>	E	A		A	MPM2.1 Arbeitsmethodik (IPERKA)	A	MPS3.1 Umgangsformen anwenden
	Darstellungsarten von technischen Informationen unterscheiden							
	Zeichnungsformate unterscheiden							
	Linienarten in ihrer Bedeutung unterscheiden							
	Massstäbe in Zeichnungen erläutern							
	Angaben im Zeichnungskopf herauslesen							
	Bedeutung von Normen erläutern							
	Angaben in Stückliste interpretieren							
MPF2.2	<b>Perspektiven, Projektionen</b>	E	A		A			
	Aus perspektivischen Darstellungen die Normalprojektion herauslesen und zeichnen							
	Aus Risskombinationen die räumliche Form herauslesen und zeichnen							
MPF2.3	<b>Schnitte</b>	E	A		A			
	In vorgegebenen Zeichnungen Vollschnitt, Halbschnitt und Teilschnitt herauslesen und zeichnen							
MPF2.4	<b>Bemassung</b>	E	A		A			
	Reihenmasse, Parallelmasse und Teilungsmasse, Vermassung von Anschlägen und Ansenkungen sowie Vermassung von Innen- und Aussengewinden interpretieren							
MPF2.5	<b>Toleranzen</b>	E	A		A			
	Eintragung von Allgemeintoleranzen, tolerierten Massen mit Abmassen und ISO-Toleranzklassen interpretieren und Abmasse aus den entsprechenden Tabellen herauslesen							
	Eintragung von Geradheit, Ebenheit, Rundheit, Rechtwinkligkeit und Symmetrie interpretieren							
MPF2.6	<b>Oberflächenbeschaffenheit</b>	E	A		A			
	Symbole für die Beschaffenheit von Oberflächen interpretieren							
	Angaben zum Fertigungsverfahren interpretieren							
MPF2.7	<b>Zeichnungslesen</b>	E	A		A			
	Aus technischen Zeichnungen die Einzelteile erkennen und interpretieren							
	Aus technischen Zeichnungen die Funktionen von Bauteilen und Baugruppen erkennen und interpretieren							

ID	Ressourcen	Lernortkooperation				Methodische Ressourcen	Soziale Ressourcen	Ressourcen der Arbeitssicherheit, des Gesundheitsschutzes und Umweltschutzes
		Schule Einführen	ÜK	Betrieb BA	SA			
MPF3	<b>Werkstoff- und Fertigungstechnik</b>	80						
MPF3.1	<b>Werkstoffe</b>	E	A		A	MPM1.1 Effizienz		
	Stoffarten unterscheiden							
	Eisen- und Nichteisenmetalle nach ihren Eigenschaften (Dichte, Härte, Schmelzpunkt) unterscheiden							
	Verarbeitungsmöglichkeiten (Umformung und Zerspanung) von Eisen- und Nichteisenmetallen beschreiben							
	Verwendung von Eisen- und Nichteisenmetallen beschreiben							
	Wärmebehandlung von Metallen beschreiben							
MPF3.2	<b>Kühl- und Schmierstoffe</b>	E	A		A			
	Kühl- und Schmierstoffe unterscheiden und ihren Verwendungszweck erklären							
	Merkmale des richtigen Einsatzes von Kühl- und Schmiermittel beschreiben							
MPF3.3	<b>Korrosionsschutz</b>	E	A		A			
	Ursachen der Korrosion und ihre Auswirkungen beschreiben							
	Arten der Oberflächenbehandlung von Werkstoffen aufzählen							
	Korrosionsschutzmittel wie Fette, Öle sowie chemische und thermische Verfahren aufzählen							
MPF3.4	<b>Umweltschutz</b>	E	A		A		A MPS2.2 Umgang mit Wandel	E MPA2.1 Umgang mit Ressourcen
	Gefährdung der Umwelt im beruflichen Umfeld beschreiben							
	Umweltverträgliche Entsorgung von Werk- und Hilfsstoffen beschreiben							
	Gefahrensymbole unterscheiden und deren Bedeutung erklären							
MPF3.5	<b>Fertigungstechnik</b>	E	A		A		A MPS1.1 Teamfähigkeit	
	Bohren, Drehen, Fräsen und Schleifen unterscheiden							
	Wichtige Eigenschaften und Kenngrößen wie Schnittgeschwindigkeit, Spantiefe und Schneidengeometrie nennen							
	Einfache Bewegungsabläufe an Maschinen erklären (Drehzahl, Umfangsgeschwindigkeit, Vorschub)							
	Schnittgeschwindigkeiten und Drehzahlen berechnen (drehen, fräsen)							
MPF3.1	<b>Verbindungstechnik</b>	E	A		A			
	Die wichtigsten lösbaren Verbindungsarten und deren Anwendung beschreiben (Gewinde, Schrauben, Muttern, Sicherungselemente, Keile)							
	Die wichtigsten nichtlösbaren Verbindungsarten und deren Anwendung beschreiben (Nieten, Schweißen, Löten, Hartlöten, Kleben und Pressen)							
MPF4	<b>Lernwerkstatt</b>	160						
MPF4.1	<b>Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching</b>	E				E MPM3.2 Präsentationstechnik	E MPS1.2 Konfliktfähigkeit	

# Kompetenzen-Ressourcen-Katalog

**Mechanikpraktikerin EBA / Mechanikpraktiker EBA**  
**Praticienne en mécanique AFP / Praticien en mécanique AFP**  
**Aiuto meccanica CFP / Aiuto meccanico CFP**  
**Mechanical Assistant**

Version 1.0 vom 6. April 2009

## **Methodische und soziale Ressourcen**

**Ressourcen der Arbeitssicherheit, des Gesundheitsschutzes  
und des Umweltschutzes**

<b>Mechanikpraktiker/in</b> <b>Methodische und soziale Ressourcen</b> Version 1.0 vom 6. April 2009		<b>Legende</b> BA: Basisausbildung EA: Ergänzungsausbildung SA: Schwerpunktausbildung ÜK: Überbetriebliche Kurse E: Einführen A: Anwenden					
ID	Ressourcen	Lernstatus				Bemerkungen	
		Betrieb		ÜK	Schule		
		BA/EA	SA				
<b>Methodische Ressourcen</b>							
MPM1	<b>Wirtschaftliches Denken und Handeln</b>						
MPM1.1	<b>Effizienz</b> Aufgaben kostenbewusst, kunden- und leistungsorientiert ausführen	E	A	A	A		
MPM1.2	<b>Qualitätsorientierung</b> Qualitätsgrundsätze kennen und anwenden	E	A	A	A		
MPM1.3	<b>Organisation</b> Organisation und betriebliche Abläufe kennen	E	A				
MPM1.4	<b>Arbeitsabläufe</b> Arbeitsabläufe mitgestalten und optimieren	E	A				
MPM2	<b>Systematisches Arbeiten</b>						
MPM2.1	<b>Arbeitsmethodik (IPERKA)</b> Informationen verstehen Auftragsabwicklung bearbeiten Arbeiten gemäss Planung realisieren Ausgeführte Aufträge selbständig kontrollieren und dokumentieren Arbeitsablauf und Resultat auswerten	A	A	A	E		
MPM3	<b>Kommunikation und Präsentation</b>						
MPM3.1	<b>Kommunikationstechnik</b> Offen, sachlich und verständlich kommunizieren Dokumente und Unterlagen zweckmässig gestalten	A	A		E		
MPM3.2	<b>Präsentationstechnik</b> Präsentationshilfsmittel zweckmässig einsetzen	A	A		E		
<b>Soziale Ressourcen</b>							
MPS1	<b>Teamfähigkeit, Konfliktfähigkeit</b>						
MPS1.1	<b>Teamfähigkeit</b> Mit anderen Fachleuten arbeiten und nach Lösungen suchen Getroffene Entscheide akzeptieren und umsetzen Gespräche mit Mitarbeitenden und Vorgesetzten durchführen	E	A	A	A		
MPS1.2	<b>Konfliktfähigkeit</b> Konflikte wahrnehmen und ruhig und überlegt vorgehen	A	A	A	E		
MPS2	<b>Lernfähigkeit, Umgang mit Wandel</b>						
MPS2.1	<b>Lernfähigkeit</b> Neue Kenntnisse und Fertigkeiten selbstständig oder im Team aneignen Gute Lernbedingungen schaffen Lerntechniken erfolgreich einsetzen	A	A	A	E		
MPS2.2	<b>Umgang mit Wandel</b> Sich auf selbstverantwortliches lebenslanges Lernen vorbereiten Veränderungen annehmen und Neuerungen umsetzen	E	A		A		
MPS3	<b>Umgangsformen</b>						
MPS3.1	<b>Umgangsformen anwenden</b> Sich im Umgang mit Personen aus dem Arbeitsumfeld professionell verhalten Anstandsregeln einhalten Pünktlichkeit, Ordnung und Zuverlässigkeit leben Menschen aus eigenem und aus anderem Kulturkreis mit Anstand, Respekt und Verständnis begegnen	E	A	A	A		



<b>Mechanikpraktiker/in</b> <b>Ressourcen der Arbeitssicherheit, des Gesundheitsschutzes</b> <b>und Umweltschutzes</b> Version 1.0 vom 6. April 2009		<b>Legende</b> BA: Basisausbildung EA: Ergänzungsausbildung SA: Schwerpunktausbildung ÜK: Überbetriebliche Kurse E: Einführen A: Anwenden							
		<b>Lernstatus</b> Betrieb B/EA SA				ÜK		Schule	
ID	Ressourcen								
	<b>Ressourcen der Arbeitssicherheit, des</b> <b>Gesundheitsschutzes</b> <b>und Umweltschutzes</b>								
MPA1	<b>Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz</b> Häufigste Unfallursachen wie Hände einklemmen und schneiden, Augenverletzungen, Stürze, thematisieren und Schutzmassnahmen behandeln. Freizeitsicherheit in der Allgemeinbildung behandeln (Freizeitunfälle sind in der MEM-Industrie häufiger als Arbeitsunfälle).								
MPA1.1	<b>Mensch und Risiko</b> Ursachen und Folgen von risikoreichem Verhalten beschreiben Massnahmen zur Verhütung von Unfällen und Berufskrankheiten beschreiben Rechte und Pflichten in Bezug auf Arbeitssicherheit, Gesundheitsschutz und Umweltschutz erläutern Erste Hilfe bei einem Notfall beschreiben	A	A		A			E	
MPA1.2	<b>Notfallorganisation im Betrieb</b> Die ersten Schritte bei einem Notfall nennen Geeignete Löschmittel beschreiben	E	A						
MPA1.3	<b>Sicherheitsvorrichtungen und Schutzausrüstung</b> Gefahren am Arbeitsplatz beschreiben Bedeutung der Sicherheitszeichen verstehen Sicherheitsvorrichtungen fachgerecht anwenden Persönliche Schutzausrüstung fachgerecht anwenden	E	A		A				
MPA1.4	<b>Instandhaltung</b> Sicherheitsvorschriften bei Wartungs- und Reparaturarbeiten nennen Wartungsplan anwenden	A	A		E				
MPA1.5	<b>Transport und Verkehrswege</b> Gefahren beim Bewegen von Lasten beschreiben Hilfsmittel beim Bewegen von Lasten fachgerecht anwenden Persönliche Schutzmassnahmen beim Bewegen von Lasten fachgerecht anwenden Stolperstellen und Hindernisse auf Geh- und Transportwegen beschreiben und beheben Leitern und Steighilfen fachgerecht einsetzen	E	A		A				
MPA1.6	<b>Arbeitsgestaltung und Wohlbefinden</b> Ursachen von Gesundheitsschädigungen bei der Arbeit beschreiben Arbeitsplatz und Arbeitsabläufe körpergerecht einrichten Arbeit zweckmässig organisieren	E	A		A				
MPA1.7	<b>Sicherheit in der Freizeit</b> Sicherheitsbewusstes Verhalten in der Freizeit beschreiben							E	
MPA1.8	<b>Gefahrstoffe</b> Gefahrensymbole von Gefahrstoffen verstehen Sicherheitsdatenblätter und Etiketten von chemischen Gefahrstoffen verstehen Gefahren im Umgang mit chemischen Gefahrstoffen kennen Sicherheitsmassnahmen im Umgang mit chemischen Gefahrstoffen kennen und umsetzen Gefahrstoffe fachgerecht anwenden	A	A		A			E	
MPA1.9	<b>Schutzmassnahmen</b> Brand- und Explosionsschutzmassnahmen einhalten Lärmschutzmassnahmen einhalten	E	A		A				
MPA2	<b>Umweltschutz</b>								
MPA2.1	<b>Umgang mit Ressourcen</b> Erneuerbare und nicht erneuerbare Ressourcen zweckmässig und umweltgerecht einsetzen Reststoffe umweltgerecht entsorgen	A	A		A			E	

# Lektionenplan Berufsfachschule

## 1.Lehrjahr 1.Semester

Datum	KoRe	Fach	Beschreibung
1	MPF 1.1	Tech. Grundlagen	Arbeitssicherheit und Umweltschutz
	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Gegenseitiges Vorstellen
2	MPF 1.1	Tech. Grundlagen	Arbeitssicherheit und Umweltschutz
	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
3	MPF 1.1	Tech. Grundlagen	Arbeitssicherheit und Umweltschutz
	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
4	MPF 1.1	Tech. Grundlagen	Arbeitssicherheit und Umweltschutz
	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
5	MPF 1.1	Tech. Grundlagen	Arbeitssicherheit und Umweltschutz
	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
6	MPF 1.1	Tech. Grundlagen	Arbeitssicherheit und Umweltschutz
	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
7	MPF 1.1	Tech. Grundlagen	Arbeitssicherheit und Umweltschutz
	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
8	MPF 1.1	Tech. Grundlagen	Arbeitssicherheit und Umweltschutz
	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching

Datum	KoRe	Fach	Beschreibung
9	MPF 1.1	Tech. Grundlagen	Arbeitssicherheit und Umweltschutz
	MPF 1.4	Tech. Grundlagen	Mess- und Prüfmittel
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
10	MPF 1.1	Tech. Grundlagen	Arbeitssicherheit und Umweltschutz
	MPF 1.4	Tech. Grundlagen	Mess- und Prüfmittel
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
11	MPF 1.1	Tech. Grundlagen	Arbeitssicherheit und Umweltschutz
	MPF 1.4	Tech. Grundlagen	Mess- und Prüfmittel
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
12	MPF 1.1	Tech. Grundlagen	Arbeitssicherheit und Umweltschutz
	MPF 1.4	Tech. Grundlagen	Mess- und Prüfmittel
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
13	MPF 1.1	Tech. Grundlagen	Arbeitssicherheit und Umweltschutz
	MPF 1.4	Tech. Grundlagen	Mess- und Prüfmittel
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
14	MPF 1.1	Tech. Grundlagen	Arbeitssicherheit und Umweltschutz
	MPF 1.4	Tech. Grundlagen	Mess- und Prüfmittel
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
15	MPF 1.1	Tech. Grundlagen	Arbeitssicherheit und Umweltschutz
	MPF 1.4	Tech. Grundlagen	Mess- und Prüfmittel
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
16	MPF 1.4	Tech. Grundlagen	Mess- und Prüfmittel
	MPF 1.4	Tech. Grundlagen	Mess- und Prüfmittel
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 2.4	Zeichnungstechnik	Bemassung
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
17	MPF 1.4	Tech. Grundlagen	Mess- und Prüfmittel
	MPF 1.4	Tech. Grundlagen	Mess- und Prüfmittel
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 2.4	Zeichnungstechnik	Bemassung
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching

Datum	KoRe	Fach	Beschreibung
18	MPF 1.4	Tech. Grundlagen	Mess- und Prüfmittel
	MPF 1.4	Tech. Grundlagen	Mess- und Prüfmittel
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 2.4	Zeichnungstechnik	Bemassung
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
19	MPF 1.4	Tech. Grundlagen	Mess- und Prüfmittel
	MPF 1.4	Tech. Grundlagen	Mess- und Prüfmittel
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 2.4	Zeichnungstechnik	Bemassung
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
20	MPF 1.4	Tech. Grundlagen	Mess- und Prüfmittel
	MPF 1.4	Tech. Grundlagen	Mess- und Prüfmittel
	MPF 2.1	Zeichnungstechnik	Einführung in die Zeichnungstechnik
	MPF 2.4	Zeichnungstechnik	Bemassung
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching

# Lektionenplan Berufsfachschule

## 1.Lehrjahr 2.Semester

Datum	KoRe	Fach	Beschreibung
1	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.2	Zeichnungstechnik	Perspektiven, Projektionen
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Werkstoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Einteilung der Fertigungsverfahren
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
2	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.2	Zeichnungstechnik	Perspektiven, Projektionen
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Werkstoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Einteilung der Fertigungsverfahren
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
3	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.2	Zeichnungstechnik	Perspektiven, Projektionen
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Werkstoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Einteilung der Fertigungsverfahren
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
4	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.2	Zeichnungstechnik	Perspektiven, Projektionen
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Werkstoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Einteilung der Fertigungsverfahren
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
5	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.2	Zeichnungstechnik	Perspektiven, Projektionen
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Werkstoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Einführung in die spanende Fertigung
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
6	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.2	Zeichnungstechnik	Perspektiven, Projektionen
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Werkstoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Einführung in die spanende Fertigung
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
7	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.2	Zeichnungstechnik	Perspektiven, Projektionen
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Metallische Werkstoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Einführung in die spanende Fertigung
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
8	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.2	Zeichnungstechnik	Perspektiven, Projektionen
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Metallische Werkstoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Einführung in die spanende Fertigung
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching

Datum	KoRe	Fach	Beschreibung
9	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.2	Zeichnungstechnik	Perspektiven, Projektionen
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Metallische Werkstoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Bohren
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
10	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.2	Zeichnungstechnik	Perspektiven, Projektionen
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Metallische Werkstoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Bohren
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
11	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.2	Zeichnungstechnik	Perspektiven, Projektionen
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Metallische Werkstoffe
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Einleitung
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
12	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.2	Zeichnungstechnik	Perspektiven, Projektionen
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Metallische Werkstoffe
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Einleitung
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
13	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.2	Zeichnungstechnik	Perspektiven, Projektionen
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Wärmebehandlung von Metallen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Einleitung
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
14	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.2	Zeichnungstechnik	Perspektiven, Projektionen
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Wärmebehandlung von Metallen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Einleitung
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
15	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.2	Zeichnungstechnik	Perspektiven, Projektionen
	MPF 3.2	Werkstofftechnik	Kühl- und Schmierstoffe
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Gewinde
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
16	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.3	Zeichnungstechnik	Schnitte
	MPF 3.2	Werkstofftechnik	Kühl- und Schmierstoffe
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Gewinde
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
17	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.3	Zeichnungstechnik	Schnitte
	MPF 3.2	Werkstofftechnik	Kühl- und Schmierstoffe
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Gewinde
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching

Datum	KoRe	Fach	Beschreibung
18	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.3	Zeichnungstechnik	Schnitte
	MPF 3.2	Werkstofftechnik	Kühl- und Schmierstoffe
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Gewinde
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
19	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.3	Zeichnungstechnik	Schnitte
	MPF 3.2	Werkstofftechnik	Kühl- und Schmierstoffe
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Gewinde
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
20	MPF 1.2	Tech. Grundlagen	Grundrechnen
	MPF 2.3	Zeichnungstechnik	Schnitte
	MPF 3.2	Werkstofftechnik	Kühl- und Schmierstoffe
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Gewinde
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching

## Lektionenplan Berufsfachschule

### 2.Lehrjahr 3.Semester

Datum	KoRe	Fach	Beschreibung
1	MPF 1.3	Tech. Grundlagen	Physikalische Grundlagen
	MPF 2.3	Zeichnungstechnik	Schnitte
	MPF 3.2	Werkstofftechnik	Wärmebehandlung von Metallen
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Bohren
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
2	MPF 1.3	Tech. Grundlagen	Physikalische Grundlagen
	MPF 2.3	Zeichnungstechnik	Schnitte
	MPF 3.2	Werkstofftechnik	Wärmebehandlung von Metallen
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Bohren
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
3	MPF 1.3	Tech. Grundlagen	Physikalische Grundlagen
	MPF 2.3	Zeichnungstechnik	Schnitte
	MPF 3.2	Werkstofftechnik	Wärmebehandlung von Metallen
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Bohren
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
4	MPF 1.3	Tech. Grundlagen	Physikalische Grundlagen
	MPF 2.3	Zeichnungstechnik	Schnitte
	MPF 3.2	Werkstofftechnik	Wärmebehandlung von Metallen
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Bohren
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
5	MPF 1.3	Tech. Grundlagen	Physikalische Grundlagen
	MPF 2.3	Zeichnungstechnik	Schnitte
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Schneidstoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Drehen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
6	MPF 1.3	Tech. Grundlagen	Physikalische Grundlagen
	MPF 2.3	Zeichnungstechnik	Schnitte
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Schneidstoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Drehen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
7	MPF 1.3	Tech. Grundlagen	Physikalische Grundlagen
	MPF 2.3	Zeichnungstechnik	Schnitte
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Schneidstoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Drehen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
8	MPF 1.3	Tech. Grundlagen	Physikalische Grundlagen
	MPF 2.4/7	Zeichnungstechnik	Bemassung
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Schneidstoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Drehen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching



Datum	KoRe	Fach	Beschreibung
9	MPF 1.3	Tech. Grundlagen	Physikalische Grundlagen
	MPF 2.4/7	Zeichnungstechnik	Bemassung
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Schneidstoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Drehen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
10	MPF 1.3	Tech. Grundlagen	Physikalische Grundlagen
	MPF 2.4/7	Zeichnungstechnik	Bemassung
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Schneidstoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Fräsen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
11	MPF 1.3	Tech. Grundlagen	Physikalische Grundlagen
	MPF 2.4/7	Zeichnungstechnik	Bemassung
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Schraubenverbindungen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Schraubenverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
12	MPF 1.3	Tech. Grundlagen	Physikalische Grundlagen
	MPF 2.4/7	Zeichnungstechnik	Bemassung
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Schraubenverbindungen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Schraubenverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
13	MPF 1.3	Tech. Grundlagen	Physikalische Grundlagen
	MPF 2.4/7	Zeichnungstechnik	Bemassung
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Schraubenverbindungen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Schraubenverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
14	MPF 1.3	Tech. Grundlagen	Physikalische Grundlagen
	MPF 2.5	Zeichnungstechnik	Toleranzen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Schraubenverbindungen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Schraubenverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
15	MPF 1.3	Tech. Grundlagen	Physikalische Grundlagen
	MPF 2.5	Zeichnungstechnik	Toleranzen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Nietverbindungen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Nietverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
16	MPF 1.3	Tech. Grundlagen	Physikalische Grundlagen
	MPF 2.5	Zeichnungstechnik	Toleranzen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Nietverbindungen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Nietverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
17	MPF 1.3	Tech. Grundlagen	Physikalische Grundlagen
	MPF 2.5	Zeichnungstechnik	Toleranzen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Nietverbindungen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Nietverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching

Datum	KoRe	Fach	Beschreibung
18	MPF 1.3	Tech. Grundlagen	Physikalische Grundlagen
	MPF 2.5	Zeichnungstechnik	Toleranzen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Pressverbindungen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Pressverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
19	MPF 1.3	Tech. Grundlagen	Physikalische Grundlagen
	MPF 2.6	Zeichnungstechnik	Oberflächenbeschaffenheit
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Pressverbindungen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Pressverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
20	MPF 1.3	Tech. Grundlagen	Physikalische Grundlagen
	MPF 2.6	Zeichnungstechnik	Oberflächenbeschaffenheit
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Pressverbindungen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Pressverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching

## Lektionenplan Berufsfachschule

### 2.Lehrjahr 4.Semester

Datum	KoRe	Fach	Beschreibung
1	MPF 2.5	Zeichnungstechnik	Toleranzen
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Kunststoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Fräsen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Klebeverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
2	MPF 2.5	Zeichnungstechnik	Toleranzen
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Kunststoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Fräsen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Klebeverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
3	MPF 2.5	Zeichnungstechnik	Toleranzen
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Kunststoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Fräsen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Klebeverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
4	MPF 2.5	Zeichnungstechnik	Toleranzen
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Kunststoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Fräsen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Klebeverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
5	MPF 2.5	Zeichnungstechnik	Toleranzen
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Kunststoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Schleifen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Klebeverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
6	MPF 2.5	Zeichnungstechnik	Toleranzen
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Kunststoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Schleifen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Lötverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
7	MPF 2.5	Zeichnungstechnik	Toleranzen
	MPF 3.1	Werkstofftechnik	Kunststoffe
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Schleifen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Lötverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
8	MPF 2.5	Zeichnungstechnik	Toleranzen
	MPF 3.3	Werkstofftechnik	Korrosion und Korrosionsschutz
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Schleifen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Lötverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching

Datum	KoRe	Fach	Beschreibung
9	MPF 2.5	Zeichnungstechnik	Toleranzen
	MPF 3.3	Werkstofftechnik	Korrosion und Korrosionsschutz
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Schleifen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Lötverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
10	MPF 2.5	Zeichnungstechnik	Toleranzen
	MPF 3.3	Werkstofftechnik	Korrosion und Korrosionsschutz
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	CNC-Steuerungen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Lötverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
11	MPF 2.5	Zeichnungstechnik	Toleranzen
	MPF 3.3	Werkstofftechnik	Korrosion und Korrosionsschutz
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	CNC-Steuerungen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Schweissverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
12	MPF 2.5	Zeichnungstechnik	Toleranzen
	MPF 3.4	Werkstofftechnik	Umweltschutz
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	CNC-Steuerungen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Schweissverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
13	MPF 2.5	Zeichnungstechnik	Toleranzen
	MPF 3.4	Werkstofftechnik	Umweltschutz
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	CNC-Steuerungen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Schweissverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
14	MPF 2.5	Zeichnungstechnik	Toleranzen
	MPF 3.4	Werkstofftechnik	Umweltschutz
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	CNC-Steuerungen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Schweissverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
15	MPF 2.6	Zeichnungstechnik	Oberflächenbeschaffenheit
	MPF 3.4	Werkstofftechnik	Umweltschutz
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Übungen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Schweissverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
16	MPF 2.6	Zeichnungstechnik	Oberflächenbeschaffenheit
	MPF 3.4	Werkstofftechnik	Umweltschutz
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Übungen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Schweissverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
17*	MPF 2.6	Zeichnungstechnik	Oberflächenbeschaffenheit
	MPF 3.1/2	Werkstofftechnik	Übungsaufgaben
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Übungen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Schweissverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching

Datum	KoRe	Fach	Beschreibung
18*	MPF 2.6	Zeichnungstechnik	Oberflächenbeschaffenheit
	MPF 3.3/4	Werkstofftechnik	Übungsaufgaben
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Übungen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Schweissverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
19*	MPF 2.6	Zeichnungstechnik	Oberflächenbeschaffenheit
	MPF 3.5/6	Werkstofftechnik	Übungsaufgaben
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Übungen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Schweissverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching
20*	MPF 2.6	Zeichnungstechnik	Oberflächenbeschaffenheit
	MPF 3.5/6	Werkstofftechnik	Übungsaufgaben
	MPF 3.5	Fertigungstechnik	Übungen
	MPF 3.6	Verbindungstechnik	Schweissverbindungen
	MPF 4.1	Lernwerkstatt	Aufgabenbearbeitung, individuelle Förderung, Coaching

\*Gemäss dem Bildungsdepartement St.Gallen, besuchen die Lernenden der 2-jährigen Grundbildungen nach dem Qualifikations Verfahren der 3- und 4-jährigen Grundbildungen den Berufsfachschulunterricht nicht mehr. In den letzten 3-4 Wochen wird deshalb auf Anordnung des Amtes den Lernenden kein Unterricht erteilt.